

拆卸和安装制动摩擦片，钢制制动器 1LM/1LX

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

V.A.G 1331



W00-11166

- ◆ 活塞复位工装 -T10145-
- ◆ 冲头，市售
- ◆ 锂基脂 → 电子版配件目录“ETKA”

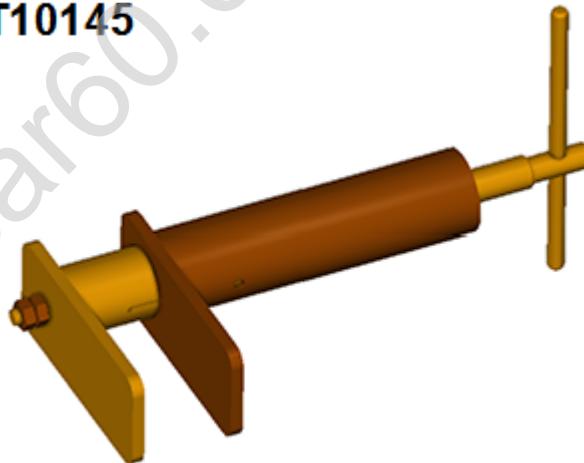
拆卸



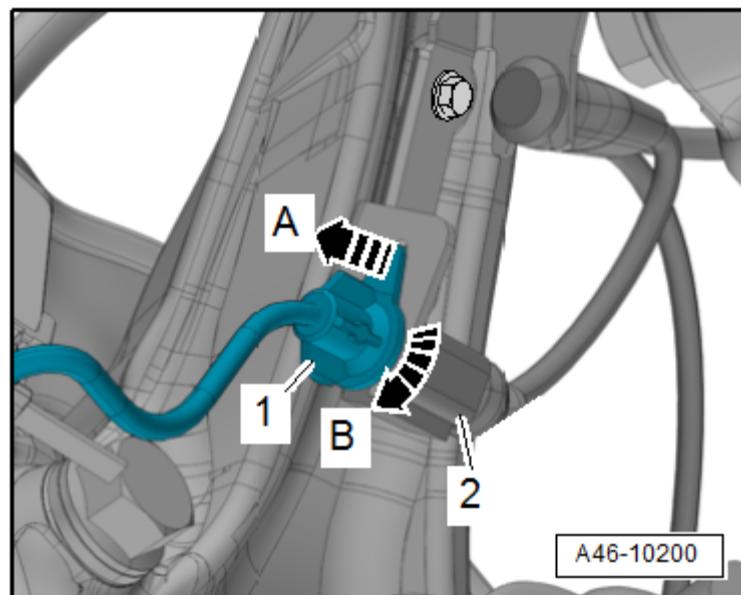
拆卸前请在要继续使用的制动摩擦片上做好记号。在相同的部位上重新安装，否则制动效果不均匀！

- 拆卸相关的前车轮 → 底盘、车轴、转向系；修理组：44；车轮、轮胎。
- 脱开制动摩擦片磨损传感器的电插头 -2-。
- 将制动摩擦片磨损传感器电插头 -1- 从支架中解锁 -箭头 A-，同时转动 90°-箭头 B-。

T10145



W00-11606



- 露出制动摩擦片磨损传感器电导线 -3-, 为此打开防尘罩 -2-, 然后从制动钳 -箭头- 上脱开。

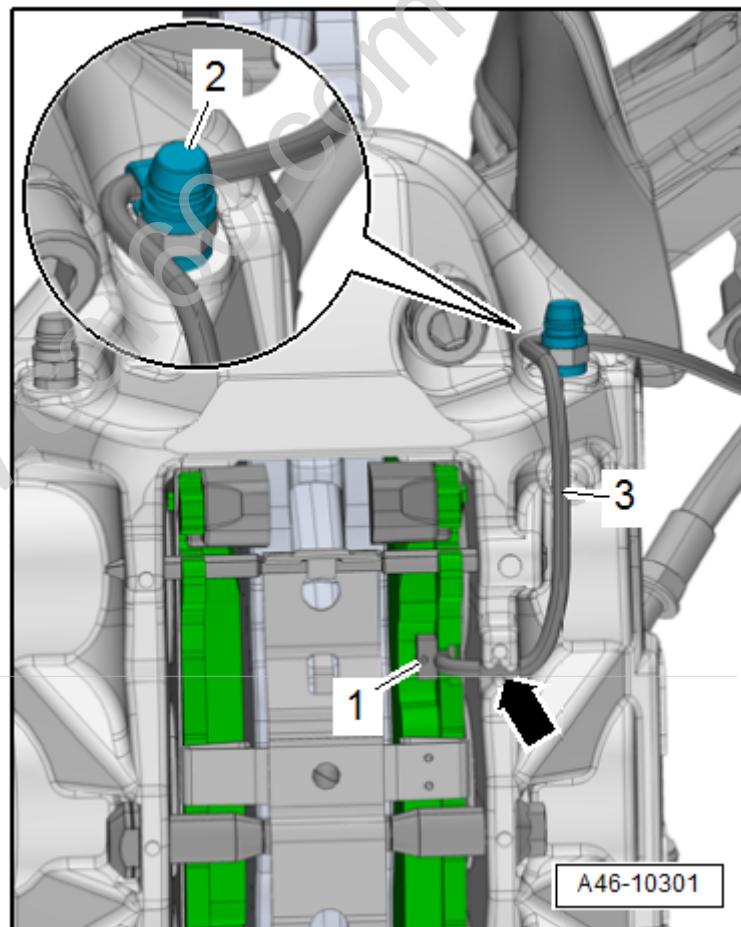
i 提示

无需理会 -图中位置 1-。

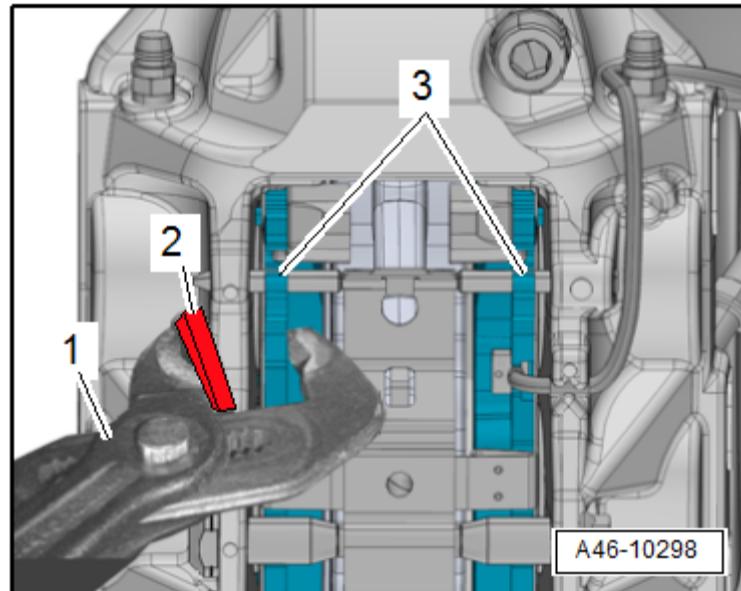
i 提示

敲出摩擦片定位销时请确保不损坏制动钳油漆层。

i 提示



为了更容易地从制动钳中拔出制动摩擦片, 将制动摩擦片 -3- 用合适的钳子 -1- 略微压回。为了不损坏制动钳上的油漆层, 在钳子和制动钳之间垫入一块橡胶 -2-。

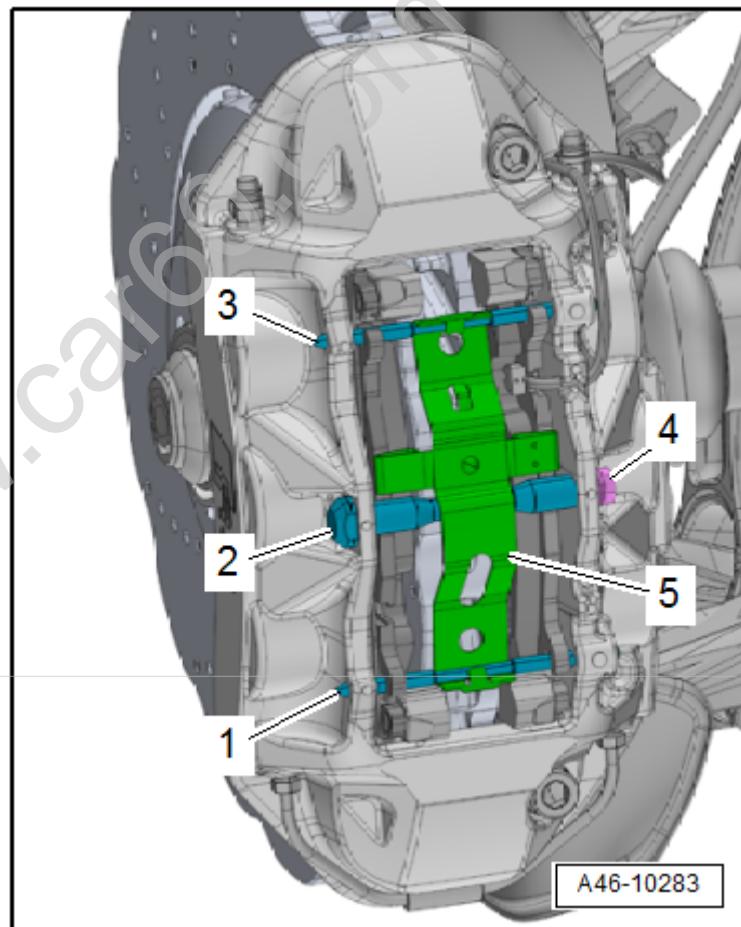


注意!

有受伤的危险!

摩擦片止动弹簧 -5- 处于受力状态。敲出摩擦片定位销时, 用手向下压摩擦片止动弹簧。

- 将下部摩擦片定位销 -1- 用冲头由外向内从制动钳中敲出。
- 将上部摩擦片定位销 -3- 用冲头由外向内从制动钳中敲出, 取下摩擦片止动弹簧 -5-。
- 旋出螺栓 -4-。
- 将拉杆 -2- 从制动钳中拉出。



- 将制动摩擦片 -1、3- 从制动钳中敲出。



提示

无需理会 -图中位置 2-。



当心!

制动钳活塞损坏的危险。

制动钳已拆下时, 不可操纵制动器。

安装

安装以倒序进行, 同时要注意下列事项:

- 如果要更换制动摩擦片, 就应检查制动盘是否磨损和损坏。
- ◆ 制动盘磨损极限 → **Kapitel**。



提示

- ◆ 同一车轴上的制动摩擦片必同时更换。
- ◆ 安装新制动摩擦片时, 使用整个维修套件。



注意!

健康威胁。

不要用压缩空气吹净制动装置。



提示

- ◆ 只能使用酒精清洁制动钳。
- ◆ 检查制动钳活塞护罩是否损坏, 必要时安装整个维修套件 → **Kapitel**。

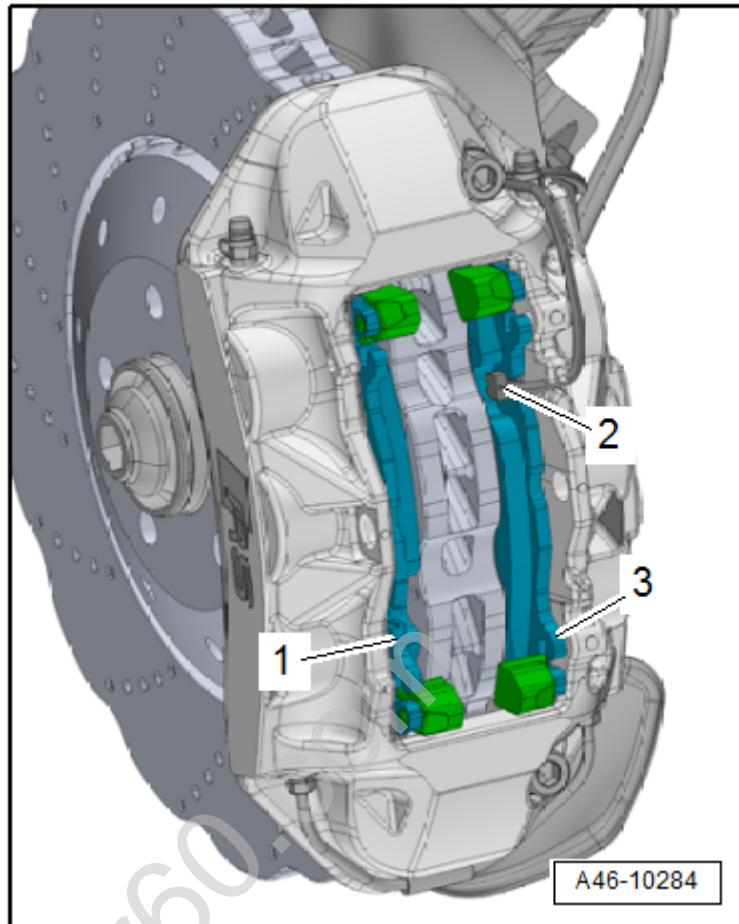


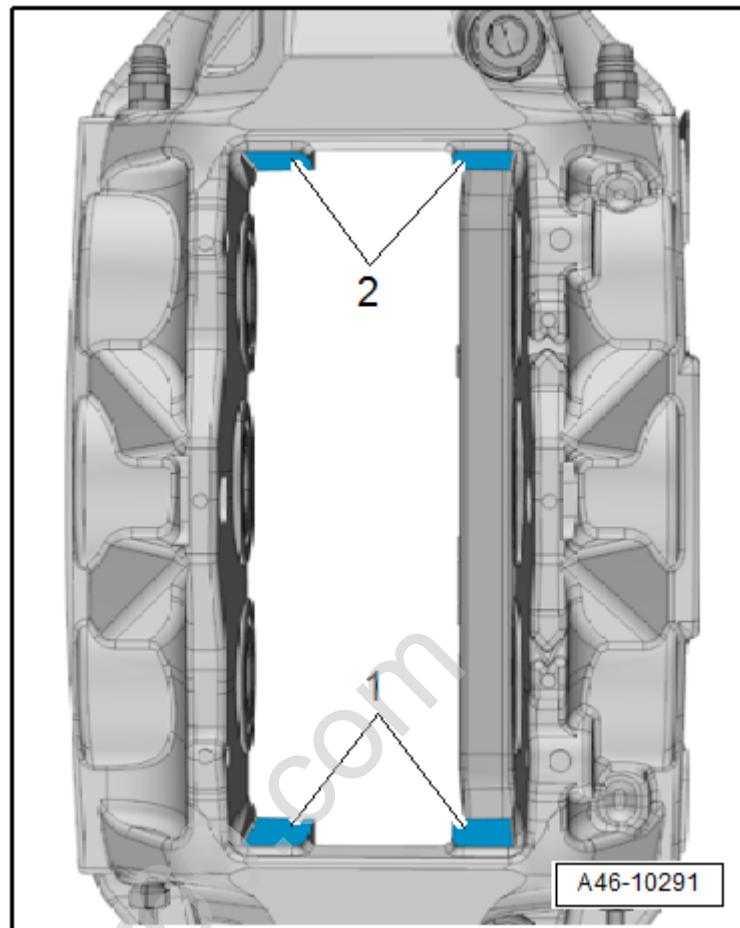
当心!

制动液溢出有导致污染和油漆损伤的危险。

- ◆ 如果在制动摩擦片已磨损时不必要地添加了制动液, 当将活塞压回制动缸时, 制动液便可能溢出。
- ◆ 压回活塞前检测制动液液位。当制动液到达“MAX”标记时, 必须将其抽出。
- ◆ 为了从制动液储液罐中抽出制动液, 使用制动液加注及排气装置 - **VAS 5234**。

- 将制动钳活塞用活塞复位工装 -T10145 - 完全压回制动钳内。
- 清洁制动钳。
- 清洁制动钳与制动摩擦片的接触面 - 1、2-, 然后薄薄地涂上一层锂基脂。



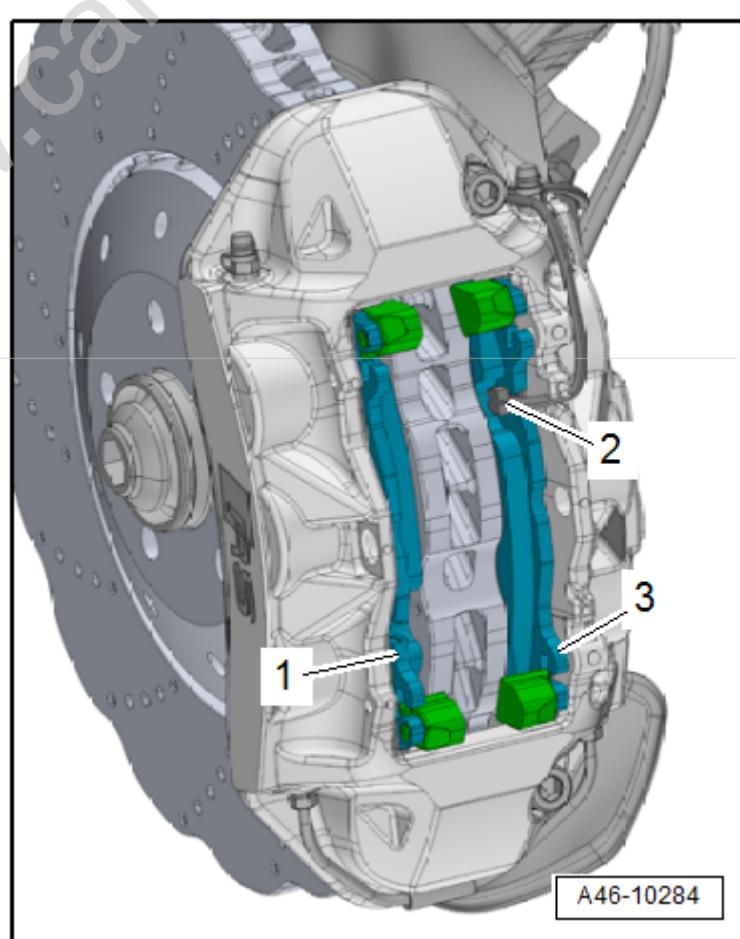


- 用卡子固定制动摩擦片磨损传感器 -2-。
- 对于已磨损的制动摩擦片，检查制动摩擦片磨损传感器是否处于正确位置和是否损坏。

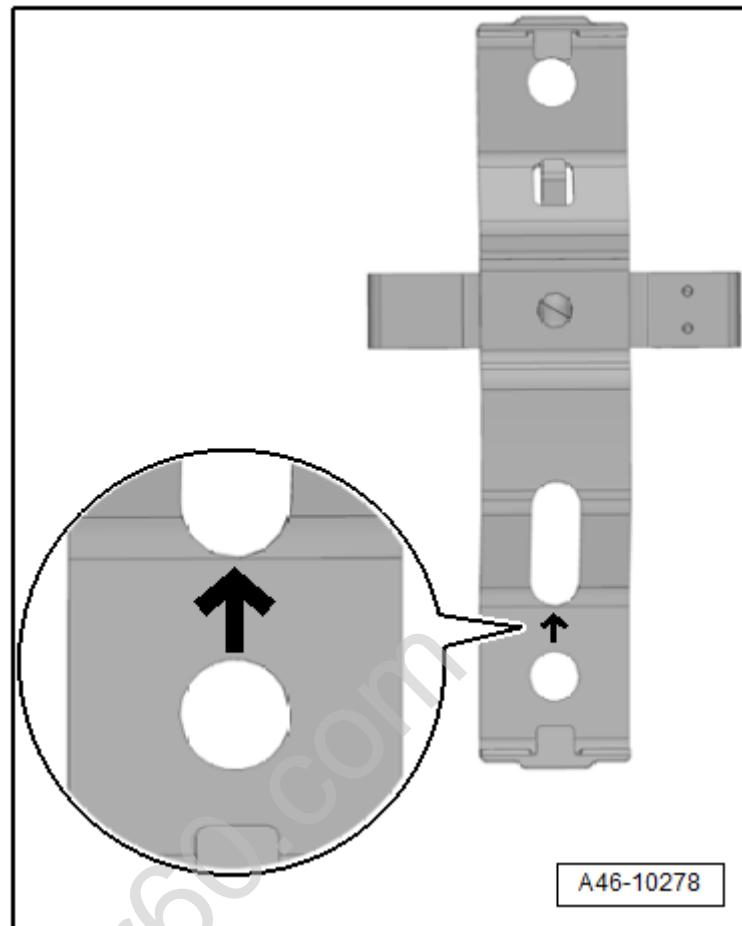
 提示

更换损坏的制动摩擦片磨损传感器。

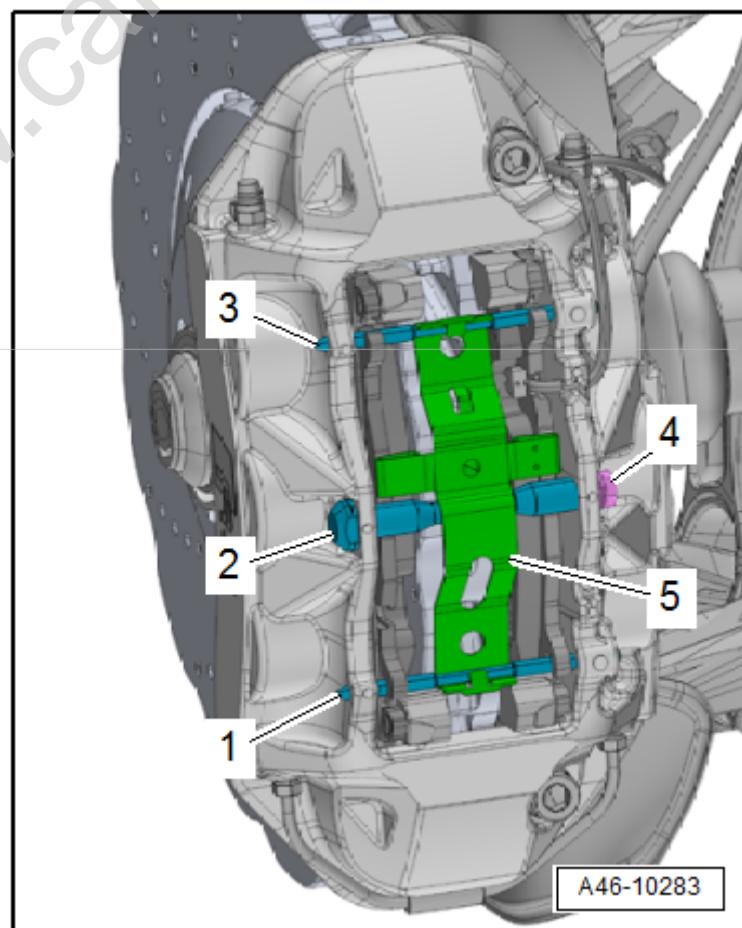
- 在继续使用时，将标记的制动摩擦片重新安装到相同的位置。
- 将制动摩擦片 -1、3- 装入制动钳内。
- 带制动摩擦片磨损传感器定位座的制动摩擦片指向汽车内侧。



- 注意摩擦片止动弹簧安装位置:
 - “箭头”指向车轮前进方向。



- 装入拉杆 -2-, 然后用新螺栓 -4-。
 - 。
- 将上部摩擦片定位销 -3- 和摩擦片止动弹簧 -5- 一装入制动钳。
- 将摩擦片定位销敲入制动钳，限位位置。
- 向下压下部摩擦片止动弹簧，然后将下部摩擦片定位销 -1- 敲入制动钳，限位位置。

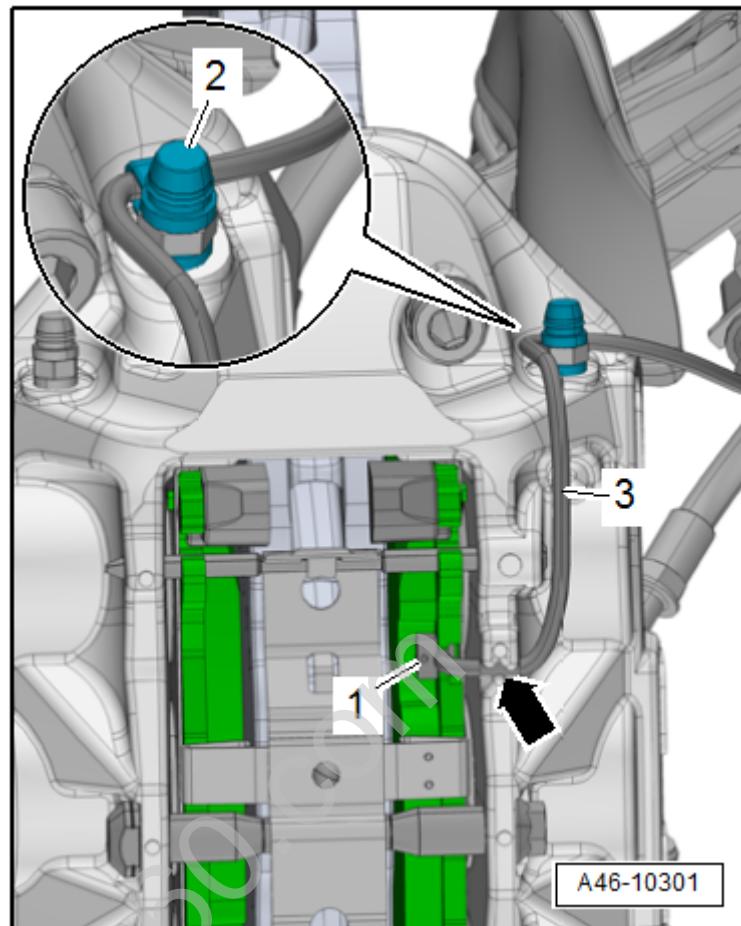


- 固定制动摩擦片磨损传感器电导线 -3-，为此如图所示，将其装入制动钳 -箭头-，然后用防尘罩 -2- 固定。



提示

无需理会 -图中位置 1-。



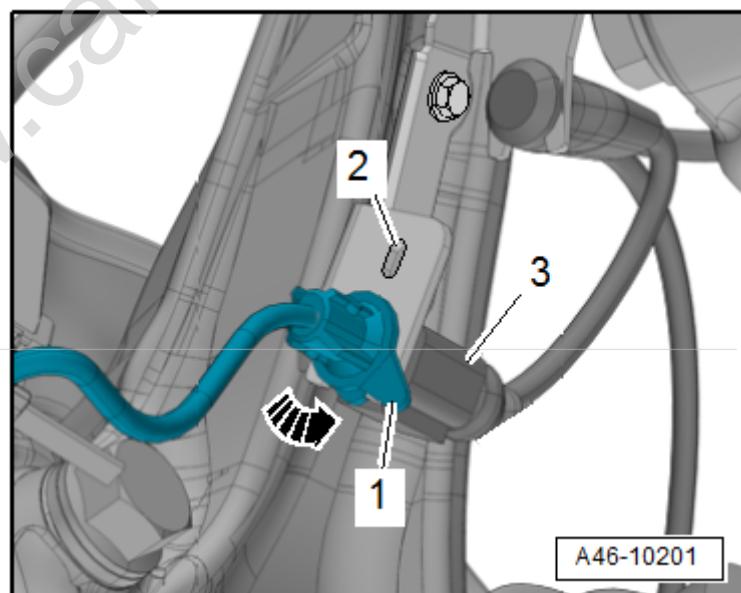
- 将电插头置于安装位置，然后 -箭头向- 转动，接片 -1- 在支架上的 -2- 中卡止。
- 接电插头 -3-。
- 安装前车轮 → 底盘，车轴，转向系；修理组：44；车轮，轮胎。



注意！

有发生事故的危险！

- ◆ 在停车状态下将制动踏板多次用力踩到底，以使制动摩擦片进入相应的工作位置。
- ◆ 第一次行驶前，确保制动器功能正常。



- 检查制动液液位，必要时添加。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „装配一 - 前轮制动器，钢制制动器 1LM/1LX“